

## ANNEXE 3 : PROGRAMME ET GAMME DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE

### Sommaire : Gammes de maintenances préventives

<b>I. DISTRIBUTION .....</b>	<b>4</b>
A. POSTE BASSE TENSION .....	4
<b>I. DISTRIBUTION .....</b>	<b>4</b>
B. CELLULE MOYENNE TENSION .....	4
<b>I. DISTRIBUTION .....</b>	<b>5</b>
C. TRANSFORMATEUR HUILE .....	5
D. DISJONCTEUR .....	5
<b>II. GROUPE ÉLECTROGENE.....</b>	<b>6</b>
A. GÉNÉRAL.....	6
B. MOTEUR .....	6
<b>GROUPE ÉLECTROGÈNE.....</b>	<b>7</b>
C. ALTERNATEUR .....	7
D. ACCOUPLEMENT .....	7
E. ECHANGEUR BT/HT .....	7
F. RECHAUFFAGE MOTEUR .....	7
G. ECHAPPEMENT MOTEUR.....	7
<b>GROUPE ÉLECTROGÈNE.....</b>	<b>Erreur ! Signet non défini.</b>
H. BATTERIE DE DÉMARRAGE .....	7
I. AEROREFROIDISSEUR .....	8
J. RÉSERVOIR JOURNALIER.....	8
<b>III. TGBT .....</b>	<b>9</b>
A. TGBT N-CNHI .....	9
B. TRANSFORMATEUR AIR TGBT N-CNHI.....	10
C. ONDULEUR CNHI .....	10
D. TGBT AQUARIUM .....	11
TGBT AQUARIUM .....	<b>Erreur ! Signet non défini.</b>
E. TGBT S- CNHI .....	12
<b>IV. SOURCES CENTRALES CNHI et AQUARIUM.....</b>	<b>13</b>
A. CONTRÔLE DE BATTERIE.....	13
B. ECLAIRAGE DE SECURITE INTERIEUR / EXTERIEUR .....	13
<b>V. TABLEAUX DIVISIONNAIRES .....</b>	<b>14</b>

A.	ARMOIRES DIVISIONNAIRES .....	14
<b>VI.</b>	<b>POINTS TERMINAUX.....</b>	<b>15</b>
A.	ECLAIRAGE INTERIEUR.....	15
B.	ECLAIRAGE EXTERIEUR .....	15
<b>VII.</b>	<b>AUTRES .....</b>	<b>16</b>
A.	RESEAU DE MASSE ET DE TERRE.....	16
B.	PARAFoudre/PARATONNERRE.....	16

GAMME DE MAINTENANCE

La nature et la fréquence des prestations indiquées représentent un niveau minimal d'intervention. Cette liste n'est pas exhaustive et définit les conditions minimales d'entretien. Il incombe au titulaire :

- D'adapter, de compléter et d'améliorer ces gammes, notamment lors de la phase de démarrage, afin de les ajuster aux exigences spécifiques des installations (équipements particuliers, conditions d'exploitation, etc.) et d'assurer ainsi la pérennité des équipements ainsi que l'atteinte des objectifs fixés par le marché ;
- De les enrichir et de les perfectionner en cours d'exploitation, en s'appuyant sur le retour d'expérience ;
- D'y intégrer les données et recommandations des constructeurs ;
- De soumettre à l'EPPPD, pour validation, les versions modifiées de ces gammes, accompagnées d'une présentation des évolutions apportées par rapport aux versions initiales.

Légendes du tableau de maintenance des installations :

H	Hebdomadaire	T	Trimestriel	3 A	3 ans
2H	Toutes les 2 semaines	S	Semestriel	10 A	10 ans
M	Mensuel	A	Annuel		
BM	Bi Mensuel	SB	Selon les besoins		

Commenté [MB1]: SIM : C'est bien comme ça que ça doit être entendu ? Merci de confirmer ou d'ajuster la mention ; elle est présente en page 6, 9...

I. DISTRIBUTION		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>A</b>	<b>A. POSTE BASSE TENSION TGBT AQUA ; TGBT-S ; TGBT-N</b>						
1	Vérification de la présence des équipements de sécurité.	*					
2	Vérification de l'état des isolants	*					
3	Vérification de la mise à la terre et de la cohérence du régime de neutre.	*					
4	Vérification des indicateurs de tableau	*					
5	Vérification des organes de coupure, protection, de commande et de puissance	*					
6	Vérification des automatismes et des reports d'alarmes.	*					
7	Vérification des charnières et de la serrurerie	*					
8	Vérification de l'étiquetage et de l'existence des plans	*					
9	Dépoussiérage de l'armoire	*					
10	Resserrage des connexions	*					
11	Lubrification des pièces en mouvement	*					
12	Mesure de l'angle de perte des condensateurs	*					
13	Mesure de la puissance réactive résiduelle	*					
14	Analyse thermographique	*					
15	Changement des voyants défectueux	*					

I. DISTRIBUTION		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>B</b>	<b>B. CELLULE MOYENNE TENSION PM Protection transformateur-DDM Arrivée EDV Travail-DDM arrivée EDF Secours</b>						
1	Vérification de la présence des équipements de sécurité	*					
2	Vérification des isolants	*					
3	Vérification des contacts	*					
4	Vérification des dispositifs de protections et de leur(s) réglage(s) (fusibles, disjoncteurs...)	*					
5	Vérification des systèmes de mesures	*					
6	Vérification de la mise à la terre et de la cohérence du régime de neutre	*					
7	Vérification du disjoncteur normal / secours	*					
8	Vérification des automatismes et des reports d'alarmes	*					
9	Vérification de l'alimentation des circuits de contrôles.	*					
10	Vérification de l'étiquetage et de l'existence des plans.	*					

11	Dépoussiérage de l'armoire	*					
12	Dépoussiérage des tableaux et des jeux de barres	*					
13	Resserrage des connexions	*					
14	Lubrification des pièces en mouvement Nettoyage des couteaux et des mâchoires de contact	*					
15	Analyse thermographique	*					
16	Changement des voyants défectueux	*					

I. DISTRIBUTION		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>C. TRANSFORMATEUR HUILE</b>							
1	Contrôle de la présence et de l'état du dispositif de rétention sous le transformateur.	*					
2	Contrôle de l'état des câbles et des connexions.	*					
3	Contrôle du serrage des connexions.	*					
4	Contrôle du circuit de la mise à la terre en fonction du régime de neutre.	*					
5	Dépoussiérage du transformateur.	*					
6	Mesure des tensions et des courants	*					
7	Contrôle de l'équilibrage des phases	*					
8	Test de la protection thermique du transformateur	*					
9	Test de la protection thermique DGPT2 du transformateur	*					
10	Contrôle de la qualité et du niveau du diélectrique	*					
11	Contrôle de la disponibilité.				*		
12	Contrôle de la température ambiante du local.				*		
13	Contrôle de la fermeture et verrouillage des grilles de protection.				*		
14	Contrôle de la non-présence de stock de matières inflammables dans le local.				*		
15	Contrôle des fuites éventuelles				*		
<b>D. DISJONCTEUR</b> (Disjoncteur de plus de 630 A)							
1	Contrôle du relai électromagnétique.	*					
2	Nettoyage général et des contacts	*					
3	Manœuvre des relais auxiliaires OF	*					
4	Graissage des circuits auxiliaires	*					
5	Graissage des axes, roulements, contacts, mécanismes	*					
6	Contrôle du bon déclenchement automatique du disjoncteur	*					
7	Contrôle des coupelles d'extinction d'arc	*					
8	Contrôle des contacts principaux et auxiliaires	*					
9	Contrôle de la fermeture totale	*					
10	Réglage des mâchoires de couplage	*					
11	Graissage de l'ergot principal	*					

II. GROUPE ÉLECTROGENE		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>A. GÉNÉRAL</b>							
<b>Contrôle et essais</b>							
1	Contrôle de la disponibilité de la centrale secours et/ou EJP				*		
2	Contrôle absence de fuites				*	*	
3	Contrôle de la disponibilité de l'armoire auxiliaire				*		
4	Contrôle de la position du commutateur en AUTO				*		
5	Contrôle du niveau d'huile moteur (EL 18 §4)				*	*	
6	Contrôle du niveau et de la température du circuit d'eau (EL §4)				*	*	
7	Contrôle du niveau de combustible (EL 18 §4)				*	*	
8	Contrôle du système de préchauffage				*		
9	Contrôle de l'état de la source utilisée pour le démarrage (EL 18 §4)				*	*	
10	Contrôle de l'état de la vanne police				*		
11	Purge bouteille d'air comprimé				*		
12	Relevé des compteurs horaires				*		
13	Essai de démarrage automatique en charge				*		
<b>B. MOTEUR</b>							
<b>Contrôle et essais</b>							
1	Contrôle de niveau eau BT + mesure protection		*				
2	Contrôle niveau HT + mesure protection		*				
3	Contrôle niveau huile moteur		*				
4	Relevés des anomalies sur moteur		*				
5	Inspection visuelle des tuyauteries		*				
6	Recherche de fuite sur les différents circuits		*				
7	Resserrage de la boulonnerie apparente		*				
8	Graissage		*				
9	Contrôle du degré de protection en antigel		*				
10	Contrôle de l'additif de refroidissement		*				
11	Contrôle des jeux de culbuteurs et réglages		*				
12	Contrôle filtre à air		*				
13	Contrôle de l'état des durits		*				
14	Contrôle de l'état des flexibles		*				
15	Contrôle démarreur électrique		*				
16	Contrôle de l'électrovanne de démarrage		*				
17	Nettoyage du groupe		*				
18	Contrôle des fumées si possible		*				
19	Contrôle plots de suspension		*				
20	Consignation du groupe		*				
21	Vidange moteur diesel		*				
22	Remplacement de l'huile régulateur, si nécessaire		*				

**Commenté [MB2]:** Je ne comprends pas le principe de la double fréquence : à la fois mensuelle et toutes les deux semaines... à voir ensemble!

GROUPE ÉLECTROGÈNE		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>C</b>	<b>C. ALTERNATEUR</b>						
	<b>Contrôle et maintenance</b>						
1	Contrôle de l'isolement		*				
2	Desserrage des connexions et mesure		*				
3	Contrôle interne des parties visibles		*				
4	Contrôle du pont de diode		*				
5	Contrôle régulation de tension		*				
6	Contrôle de refroidissement alternateur		*				
7	Graissage des roulements		*				
8	Contrôle protections alternateur		*				
9	Contrôle circuit de terre et masse		*				
10	Contrôle serrage alternateur sur moteur		*				
11	Contrôle serrage alternateur sur châssis		*				
12	Nettoyage extérieur		*				
<b>D</b>	<b>D. ACCOUPLEMENT</b>						
1	Contrôle visuel		*				
2	Contrôle serrage accouplement		*				
<b>E</b>	<b>E. ECHANGEUR BT/HT</b>						
1	Contrôle visuel des échangeurs		*				
2	Contrôle visuel des vannes et manœuvres		*				
3	Purge de l'ensemble si possible		*				
4	Contrôle visuel des pompes		*				
5	Resserrage des connexions		*				
6	Contrôle de l'isolement		*				
<b>F</b>	<b>F. RECHAUFFAGE MOTEUR</b>						
1	Contrôle réchauffage eau		*				
2	Contrôle température de réchauffage		*				
3	Contrôle des connexions		*				
4	Contrôle du thermostat de régulation		*				
5	Contrôle de l'intensité de réchauffage		*				
<b>G</b>	<b>G. ECHAPPEMENT MOTEUR</b>						
1	Contrôle visuel silencieux et tuyauterie		*				
2	Contrôle absence de fuite		*				
3	Purge du circuit en point bas, si possible		*				
4	Contrôle des fumées, si possible		*				
<b>H</b>	<b>H. BATTERIE DE DÉMARRAGE</b>						
1	Mesure de la densité élément par élément	*					
2	Contrôle des niveaux élément par élément	*					
3	Contrôle de l'intensité de charge	*					
4	Contrôle de la tension batterie	*					
5	Contrôle de la tension floating	*					
6	Contrôle des cosses batteries et nettoyage	*					
7	Graissage cosses	*					
8	Resserrage cosses	*					

I. AEROREFROIDISSEUR							
1	Contrôle visuel refroidissement	*					
2	Contrôle absence de fuite	*					
3	Resserrage des connexions	*					
4	Contrôle des moteurs électriques	*					
5	Contrôle de l'isolement	*					
6	Contrôle des liaisons électriques	*					
J. RÉSERVOIR JOURNALIER Cuve Groupe électrogène							
1	Contrôle visuel du réservoir	*					
2	Contrôle absence de fuite	*					
3	Contrôle des indicateurs de lecture	*					
4	Contrôle pompe de relevage	*					
5	Contrôle de l'électrovanne fuel	*					
6	Contrôle de la valve anti siphon	*					
7	Contrôle des tuyauteries jusqu'au moteur	*					
8	Contrôle de la vanne police et alarme	*					



III. TGBT		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
A	A. TGBT N-CNHI						
1	Contrôle disponibilité des voyants, changement avant défaillance				*		
2	Contrôle ventilation du local et fermeture des capots				*		
3	Contrôle du conducteur permanent d'isolement et relevé de l'isolement.				*		
4	Contrôle des indicateurs de mesure, intensité, tension et équilibrage.				*		
5	Contrôle fonctionnement éclairage armoire	*					
6	Contrôle état et fixation des chemins de câbles	*					
7	Nettoyage et dépoussiérage	*					
8	Graissage des articulations et contacts mécaniques	*					
9	Contrôle du serrage des jeux de barre	*					
10	Contrôle du serrage des connexions	*					
11	Contrôle connexions, bruits et fixations des relais	*					
12	Contrôle de la présence du schéma	*					
13	Contrôle du pouvoir coupe-circuit des disjoncteurs par rapport au schéma	*					
14	Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma	*					
15	Contrôle du réglage des relais magnétiques par rapport au schéma	*					
16	Contrôle des liaisons équipotentielles	*					
17	Contrôle de l'alimentation auxiliaire et essai de décharge	*					
18	Contrôle de la date du dernier remplacement des batteries auxiliaires et remplacement si besoin	*					
19	Sauvegarde des programmes automates	*					
20	Contrôle du réglage des dispositifs de protection différentielle et essais	*					
21	Remise à jour du schéma si nécessaire	*					
22	Contrôle cohérence des indicateurs de mesure en façade	*					
23	Contrôle thermographique infrarouge	*					
24	Contrôle de la présence ou remplacement des plastrons	*					

TGBT		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>B</b>	<b>B. TRANSFORMATEUR AIR TGBT N-CNHI</b>						
1	Contrôle de la disponibilité.				*		
2	Contrôle de la température ambiante du Local.				*		
3	Contrôle de la fermeture et verrouillage des grilles de protection.				*		
4	Contrôle de la non présence de stock de matières inflammables dans le local.				*		
5	Contrôle de l'état des câbles et de leur connexion.	*					
6	Contrôle des protections disjoncteurs.	*					
7	Contrôle du serrage des connexions, de l'absence d'échauffements, d'amorçage.	*					
8	Contrôle du circuit de la mise à la terre en fonction du régime de neutre.	*					
9	Dépoussiérage du transformateur.	*					
10	Contrôle de la consigne du thermostat d'alarme et du thermostat de déclenchement selon préconisations constructeur.	*					
<b>C</b>	<b>C. ONDULEUR CNHI</b>						
1	Contrôle de la ventilation et remplacement du filtre avant défaillance.	*					
2	Contrôle état des batteries, absence de fuite.	*					
<b>Contrôle logiciel</b>							
3	Vérification des paramètres de programmation des microprocesseurs, remise à niveau.	*					
4	Étalonnage de la chaîne de mesure	*					
<b>Contrôle batterie</b>							
5	Essai d'autonomie avec la charge réelle	*					
6	Contrôle de la tension des monoblocs	*					
7	Contrôle du bon état des connexions	*					
8	Contrôle de la Température du local	*					
9	Contrôle de l'équilibrage de la charge des éléments électroniques de commande et de puissance.	*					
10	Contrôle des compteurs et mémoires d'évènements	*					
11	Contrôle des afficheurs et témoins lumineux	*					
12	Contrôle de la température des sous-ensembles	*					
13	Dépoussiérage	*					
14	Contrôle visuel et auditif du bon fonctionnement	*					
15	Mesure des courants harmoniques sur le réseau secouru ondulé	*					
16	Contrôle et mise à l'heure des horloges	*					
17	Contrôle des câbles et des connexions	*					
18	Contrôle des isolements	*					
19	Remplacement des pièces avant défaillance	*					

Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>Redresseur</b>							
20	Mesure à vide et en charge du courant par phase en amont du redresseur (contrôle et équilibrage)	*					
21	Mesure à vide et en charge de la tension de floating (tension continue).	*					
22	Mesure des tensions d'alimentation du pont à thyristors	*					
23	Contrôle des alarmes et des sécurités	*					
24	Contrôle électronique	*					
25	Contrôle des alimentations électroniques	*					
26	Contrôle de la ventilation	*					
<b>Onduleur</b>							
27	Mesure à vide et en charge des courants du filtre de sorties.	*					
28	Mesure de la charge sur onduleur.	*					
29	Essai d'auto-alimentation et mesure de la fréquence propre.	*					
30	Contrôle des alarmes et des sécurités.	*					
31	Contrôle de l'électronique de l'onduleur.	*					
32	Contrôle de la ventilation et contrôle du bon fonctionnement de l'écran clavier.	*					
<b>D. TGBT AQUARIUM</b>							
1	Contrôle disponibilité des voyants, changement avant défaillance				*		
2	Contrôle ventilation du local et fermeture des capots				*		
3	Contrôle du conducteur permanent d'isolement et relevé de l'isolement.				*		
4	Contrôle des indicateurs de mesure, intensité, tension et équilibrage.				*		
5	Contrôle fonctionnement éclairage armoire	*					
6	Contrôle état et fixation des chemins de câbles	*					
7	Nettoyage et dépoussiérage	*					
8	Graissage des articulations et contacts mécaniques	*					
9	Contrôle du serrage des jeux de barre	*					
10	Contrôle du serrage des connexions	*					
11	Contrôle connexions, bruits et fixations des relais	*					
12	Contrôle de la présence du schéma	*					
13	Contrôle du pouvoir coupe-circuit des disjoncteurs par rapport au schéma	*					
14	Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma	*					
15	Contrôle du réglage des relais magnétiques par rapport au schéma	*					
16	Contrôle des liaisons équipotentielles	*					
17	Contrôle de l'alimentation auxiliaire et essai de décharge	*					

18	Contrôle de la date du dernier remplacement des batteries auxiliaires et remplacement si besoin	*					
19	Sauvegarde des programmes automates	*					
20	Contrôle du réglage des dispositifs de protection différentielle et essais	*					
21	Remise à jour du schéma si nécessaire	*					
22	Contrôle cohérence des indicateurs de mesure en façade	*					
23	Contrôle thermographique infrarouge	*					
24	Contrôle de la présence ou remplacement des plastrons	*					
<b>E. TGBT S- CNHI</b>							
1	Contrôle disponibilité des voyants, changement avant défaillance				*		
2	Contrôle ventilation du local et fermeture des capots				*		
3	Contrôle du conducteur permanent d'isolement et relevé de l'isolement.				*		
4	Contrôle des indicateurs de mesure, intensité, tension et équilibrage.				*		
5	Contrôle fonctionnement éclairage armoire	*					
6	Contrôle état et fixation des chemins de câbles	*					
7	Nettoyage et dépoussiérage	*					
8	Graissage des articulations et contacts mécaniques	*					
9	Contrôle du serrage des jeux de barre	*					
10	Contrôle du serrage des connexions	*					
11	Contrôle connexions, bruits et fixations des relais	*					
12	Contrôle de la présence du schéma	*					
13	Contrôle du pouvoir coupe-circuit des disjoncteurs par rapport au schéma	*					
14	Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma	*					
15	Contrôle du réglage des relais magnétiques par rapport au schéma	*					
16	Contrôle des liaisons équipotentielle	*					
17	Contrôle de l'alimentation auxiliaire et essai de décharge	*					
18	Contrôle de la date du dernier remplacement des batteries auxiliaires et remplacement si besoin	*					
19	Sauvegarde des programmes automates	*					
20	Contrôle du réglage des dispositifs de protection différentielle et essais	*					
21	Remise à jour du schéma si nécessaire	*					
22	Contrôle cohérence des indicateurs de mesure en façade	*					
23	Contrôle thermographique infrarouge	*					
24	Contrôle de la présence ou remplacement des plastrons	*					

IV. SOURCES CENTRALES CNHI et AQUARIUM		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>A</b>	<b>A. CONTRÔLE DE BATTERIE</b>						
1	Essai d'autonomie avec la charge réelle		*				
2	Contrôle de la tension des monoblocs		*				
3	Contrôle du bon état des connexions		*				
4	Contrôle de la température du local		*				
5	Contrôle de l'équilibrage de la charge des éléments électroniques de commande et de puissance		*				
6	Contrôle des compteurs et mémoires d'évènements		*				
7	Contrôle des afficheurs et témoins lumineux		*				
8	Contrôle de la température des sous-ensembles		*				
9	Dépoussiérage		*				
10	Contrôle visuel et auditif du bon fonctionnement		*				
11	Mesure des courants harmoniques sur le réseau secouru ondulé		*				
12	Contrôle et mise à l'heure des horloges		*				
13	Contrôle des câbles et des connexions		*				
14	Contrôle des isolements		*				
15	Remplacement des pièces avant défaillance		*				
<b>B</b>	<b>B. ECLAIRAGE DE SECURITE INTERIEUR / EXTERIEUR</b>						
1	Contrôle du bon fonctionnement des veilleuses				*		
2	Contrôle du bon fonctionnement en cas de défaillance de la source normale.				*		
3	Essai de la commande de remise au repos			*			
4	Contrôle de l'autonomie (1 heure)			*			
5	Contrôle de la fixation des blocs			*			
6	Contrôle des accumulateurs			*			
7	Remplacement des signalisations avant défaillance pour du matériel à basse consommation en LED					*	

V. TABLEAUX DIVISIONNAIRES		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
A	A. ARMOIRES DIVISIONNAIRES						
1	Relevé des compteurs horaires	*					
2	Vérification de l'ensemble des connexions	*					
3	Vérification des borniers de liaison	*					
4	Vérification des borniers de liaison	*					
5	Vérification des borniers de liaison	*					
6	Vérification des borniers de liaison	*					
7	Nettoyage et dépoussiérage des appareils et armoires	*					
8	Contrôle des temporisations et réglages	*					
9	Contrôle des appareils de mesures	*					
10	Contrôle des voyants	*					
11	Remplacement des ampoules	*					
12	Contrôle des commandes auxiliaires	*					
13	Nettoyage des organes de puissance	*					
14	Nettoyage des organes de protection	*					
15	Contrôle des schémas en documentation technique	*					
16	Contrôle thermographique infrarouge	*					
17	Vérification absence de dégâts apparents	*					
18	Vérification de l'état des fusibles et des lampes de signalisation, etc...	*					
19	Vérification et serrage des connexions	*					
20	Vérification des protections (fusibles-thermiques)	*					
21	Remplacement partiel des protections et lampes avant dysfonctionnement	*					
22	Nettoyage et dépoussiérage des tableaux et /ou des armoires	*					
23	Etiquetage des départs / arrivées	*					
24	Analyse thermographique	*					

VI. POINTS TERMINAUX		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>A</b>	<b>A. ECLAIRAGE INTERIEUR</b>						
	Contrôle et remplacement avant défaillance pour du matériel à basse consommation en LED :						
1	Sources lumineuses tubes fluorescent						*
2	Sources lumineuses compactes à alimentation intégrée						*
3	Sources lumineuses compactes à alimentation séparée						*
4	Sources lumineuses à incandescence						*
5	Sources lumineuses halogènes						*
6	Sources lumineuses à décharge						*
7	Starters pour tubes fluorescents						*
8	Starters pour tubes fluorescents à basse consommation						*
9	Sources lumineuses électroluminescentes, LEDs						*
10	Fonctionnement continu de l'éclairage pour une consommation électrique et un confort visuel optimaux		*				
11	Nettoyage et dépoussiérage des luminaires		*				
<b>B</b>	<b>B. ECLAIRAGE EXTERIEUR</b>						
	Contrôle et remplacement avant défaillance pour du matériel à basse consommation en LED :						
1	Vérification de l'état et de la fixation du support						*
2	Vérification des auxiliaires d'allumage pour l'éclairage fluorescent						*
3	Vérification des isolants électriques						*
4	Vérification des commandes de l'éclairage extérieur						*
5	Vérifier l'étanchéité du boîtier et l'absence d'infiltration d'humidité						*
6	Dépoussiérage du support						*
7	Resserrage des connexions.						*

VII. AUTRES		Fréquence					
Repère	DESIGNATION	A	S	T	M	2H	SB
<b>A</b>	<b>A. RESEAU DE MASSE ET DE TERRE</b>						
1	Contrôle de l'ensemble du réseau de masse et de terre	*					
2	Détection des courants de fuite	*					
<b>B</b>	<b>B. PARAFoudre/PARATONNERRE</b>						
1	Contrôle de la disponibilité et de l'état général				*		
	<b>Capteur</b>						
2	Contrôle de l'état mécanique : solidité, tenue de la fixation, degré d'oxydation, effilement de la pointe.	*					
3	Contrôle de la continuité électrique au point de raccordement avec le conducteur de toiture.	*					
	<b>Circuit de toiture</b>						
4	Contrôle visuel de l'état mécanique et de la continuité du conducteur	*					
5	Contrôle de la continuité électrique aux points de jonction éventuels.	*					
6	Contrôle de l'état et de la solidité des fixations	*					
	<b>Circuit de descente</b>						
7	Contrôle visuel de l'état mécanique et de la continuité du conducteur.	*					
8	Contrôle de la continuité électrique aux points de jonction éventuels	*					
9	Contrôle de l'état et de la solidité des fixations	*					
10	Contrôle de l'état de la gaine de protection mécanique.	*					
	<b>Prise de terre</b>						
11	Mesure de la résistance ohmique	*					
12	Evaluation de la forme et de la constitution	*					

*Nota* : Les fixations des systèmes de verrouillage ainsi que tous les éléments (ferme porte, sélecteur, paumelle...), associés seront dans l'éventualité d'un dysfonctionnement constaté, consignés sur le bon d'intervention qui sera soumis à l'EPPPD, lui permettant ainsi de prendre les dispositions nécessaires pour faire exécuter les travaux de remise en état par le titulaire du marché ou une entreprise de son choix.